



Серия
EE.D

ООО «Роял Групп»
Юридический адрес: 125040, г. Москва, ул. Нижняя, 14/ стр. 7
Почтовый адрес: 140301, Московская область, г. Егорьевск, а/я 312
ИНН / КПП: 7714976312/771401001, ОГРН 1177746181381
www.powderoyal.ru, info@powderoyal.ru
8-968-645-02-12, 8-968-645-02-03

Техническая спецификация Эпоксидная порошковая краска ROYAL

Серия EE.D это эпоксидная краска на основе высоко функциональной смолы и веществ отвердения, после запекания которой пленка имеет высокую термическую стойкость.

Преимущества:

- Нанесение одним слоем
- Для внутреннего применения
- Малые потери и загрязнение окружающей среды

Применение: наружная оболочка для кухонных изделий, покрытия для тепловых приборов, защитное покрытие для электроприборов, работающих при повышенной температуре.

Характеристика краски:

Цвет: Широкий спектр цветов

Поверхность: Глянец-Полуглянец-Структура

Плотность: 1,4+- 0,5 gr/cm³

Срок Хранения: 6 месяцев (< 15 °С и < % 50 влажность)

Метод нанесения краски:

Краска может быть нанесена электростатическим распылением при использовании классических устройств, которые обеспечивают отрицательное напряжение 60-80 кВт (корона) и трибопистолетами. **Режим запекания**

Температура металла (°С)

Время (минута)

230

10 (рекомендуется)

Толщина запекаемой пленки

Рекомендованная

60-80 мм

Теоретическая оценка расхода краски при рекомендованной толщине пленки (70 мм)

9-12 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов, как метод и условия нанесения, специфическая тяжесть, профиль поверхности и структура поверхности.

Способ применения:

▪ **Подготовка поверхности** - для получения наилучшего покрытия необходима предварительная очистка поверхности от масла, влаги и пыли. Приемлемая предварительная подготовка:

Алюминий

Жёлтый или зелёный хромат / фосфат

Железосодержащий металл

Цинкофосфат или железофосфат

Оцинкованный металл Цинкофосфат или хромат

▪ **Технология применения и оборудование:**

1. Краски серии **EE.D** хорошо наносятся при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке.
2. Если температура на складе ниже, чем в рабочем цехе, перед засыпанием в бункер необходимо дать краске достичь температуры цеха, не вскрывая упаковку. Для оптимального нанесения рекомендуется хранить и применять краску в местах, имеющих вентиляцию. Температура в местах хранения должна сохраняться ниже 30 °С.
3. Порошковые краски гигроскопичны (влаговпитывающие). Не рекомендуется хранить их в питателях (бункерах). Если краска в бункере влажная, необходимо ее просушить некоторое время с помощью пневможижения воздуха, или полностью заменить краску в бункере на свежую.
4. При непосредственном контакте с порошковой краской рабочие должны использовать специальные средства защиты: респираторы или противопыльные маски, комбинезоны.
5. Убедитесь, что сжатый воздух, попадающий в распылительное оборудование под давлением, не содержит влагу и масло.
6. Не должно быть силиконовых изделий и частей в покрасочном оборудовании и на поверхности, на которую будет наноситься порошковая краска серии **EE.D**.
7. Перед использованием убедитесь, что трубка заборника в бункере контактирует с порошковой краской (полностью погружена в порошковую краску).
8. Проверить наличие заземления.
9. Использовать только электростатические пистолеты для порошковых красок. Влажность в цехе должна соответствовать показателям:
 - электростатика - 50-60 % ,
 - трибостатика - < 40% .
10. Полимеризация (запекание) должна проходить по вышеуказанным параметрам.
11. Соотношение рекуператора и свежей краске должно соответствовать рекомендуемым пропорциям.
12. Перед добавлением порошковой краски в бункер ее рекомендуется просеивать. Это поможет избежать попадания инородных тел и скомковавшейся краски.
13. Качество полимеризации проверять тестом на удар.

Уход за окрашенными изделиями:

Поверхность, окрашенная порошковой краской серии **EE.D**, после теста на удар и подтверждения качества покраски может быть вымыта тёплой водой, слегка разбавленной моющим средством, а потом повторно промыта проточной водой. Не рекомендуется применять сильнодействующие чистящие средства.

Рекомендации и ограничения:

- В зависимости от условий нанесения и полимеризации могут возникать различия в красках серии **EE.D**, между образцами и производственными эталонами компании ООО «Роял Групп» и поверхностями, полученными у потребителя в цехе. Ответственность за правильность использования и применения краски лежит на потребителе.
- Для получения оптимального результата, обязательно соблюдение параметров толщины слоя и условий полимеризации.
- Не рекомендуется для деталей, где требуется высокая стойкость к коррозии.
- Не рекомендуется для наружного использования.

Транспортировка и хранение:

Упаковка 15/20/25 кг в полиэтиленовом пакете и гофрированной картонной коробке.
Воспламенение Возможно, при концентрации краски в воздухе $20 \text{ гр/м}^3 - 70 \text{ гр/м}^3$
Транспортировка Не является опасным материалом. Не требует специальных условий для перевозки.
Условия хранения Температура на складе $< 30 \text{ }^\circ\text{C}$ и влажность $< \%50$. Хранить в закрытых коробках.

Здоровье и безопасность:

При концентрации менее 20 гр/м^3 возгорание практически невозможно, при концентрации краски в воздухе более 70 гр/м^3 риск возгорания очень высок. Воздух в цехе может стать электропроводимым. Для поддержания безопасной концентрации порошковой краски в воздухе, необходима вентиляция в цехе, разработанная специалистами в этой области. Необходима периодическая уборка и очистка оборудования.

Для более детальной информации обращайтесь в техническую службу поддержки и региональные офисы продаж.

Предупреждение:

Вся информация, изложенная выше, основана на знаниях и опыте нашей компании. Это не дает формальной гарантии, поскольку порошковое нанесение выполняется пользователем в условиях, которые мы не можем контролировать и с неизвестными нам параметрами. Пользователь должен удостовериться, что порошок подходит для его целей. Ответственность за конечный результат несет пользователь. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации, может изменяться без предупреждения, поскольку наша цель состоит в том, чтобы достигнуть дальнейшего усовершенствования продукции марки ROYAL. Поскольку эта техническая спецификация имеет общий характер, для специальных заказов связывайтесь с нашей технической лабораторией.

Электронная копия не действительна без печати